

Codificación de las válvulas de manguito AKO, Serie VF y VMF

Ejemplo de modelo (Conexión de brida):
VF 100 . 03X . 332 . 30 G LA D
 | | | | | | | | |
 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Ejemplo de modelo (Conexión de rosca):
VMF 032 . 03X . 70 . 30 LA
 | | | | | |
 1 2 3 4 6 8

1. Tipo:
V = Conexión de brida (brida 10,20,30,3050,30xxFLM)
VF = Conexión de brida (forma elíptica de la carcasa, brida 31,33,35,33xFFLM)
VT = Conexión de camión cisterna (forma elíptica de la carcasa, paso total)
VM = Conexión de rosca
VMF = Conexión de rosca (forma elíptica de la carcasa)
Versiones con el anexo X (por ejemplo VX) representan versiones de válvulas para zonas potencialmente explosivas(EX).

2. Anchura nominal: mm

3. Calidades de manguitos:

01X = Neopreno	04LW = EPDM apto para alimentos blanco
02X = Caucho natural apto para alimentos blanco	05 = Viton
02LS = Caucho natural apto para alimentos negro	06 = Silicona
03X = Caucho natural resistente a la abrasión	07X = Nitrilo
03H = Caucho natural alta temperatura	07LS = Nitrilo apto para alimentos negro
04 = EPDM	07LW = Nitrilo apto para alimentos blanco
04HTEC = EPDM apto para alimentos negro	08X = Hypalon
04HTECLF = EPDM apto para alimentos negro eléctricamente conductivo	09X = Butilo
04LS = EPDM apto para alimentos negro	

Versiones con el anexo LF (por ejemplo 03LF) representan manguitos eléctricamente conductivo (< 10⁶ Ohm).

4. Material de bridas y guarniciones

10 = Acero	33x* = Aluminio con funda de manguito (VF)
20 = Hierro fundido	35 = Aluminio con casquillo acero inoxidable (VF/VT)
30 = Aluminio	50 = Acero inoxidable (316)
30xx* = Aluminio con funda de manguito (V)	70 = POM
3050 = Aluminio con casquillo acero (V)	75 = PVDF
3070 = Aluminio con casquillo POM (V)	79 = PTFE
31 = Aluminio con casquillo acero (VF/VT)	80 = PVC
33 = Aluminio (VF/VT)	85 = PP
	90 = Latón

5. Calidades de manguitos (brida)

1 = Neopreno	5 = Viton
2 = Caucho natural apto para alimentos blanco	6 = Silicona
2LS = Caucho natural apto para alimentos negro	7 = Nitrilo
3 = Caucho natural resistente a la abrasión	7LS = Nitrilo apto para alimentos negro
3H = Caucho natural alta temperatura	7LW = Nitrilo apto para alimentos blanco
4 = EPDM	8 = Hypalon
4LS = EPDM apto para alimentos negro	9 = Butilo
4LW = EPDM apto para alimentos blanco	

6. Material de la carcasa:

10 = Acero	70 = POM
30 = Aluminio	80 = PVC
50 = Acero inoxidable (316)	90 = Latón

7. Ejecuciones especial:

A = Taladros de la brida según ANSI
G = Brida con rosca interior

8. Colores:

LA = Blanco RAL9010	LX = Blanco Aluminio RAL9006
LB = Rojo RAL3020	L+RAL = Colores especiales
LC = Azul RAL5005	

9. Ejecuciones especial:

D = Segunda toma de aire	A2 = Tornillos de válvula en acero inoxidable
---------------------------------	--