

Complemento de las instrucciones de servicio



Válvula de estrangulación AKO accionada neumáticamente en aplicaciones en ámbitos con riesgo de explosión

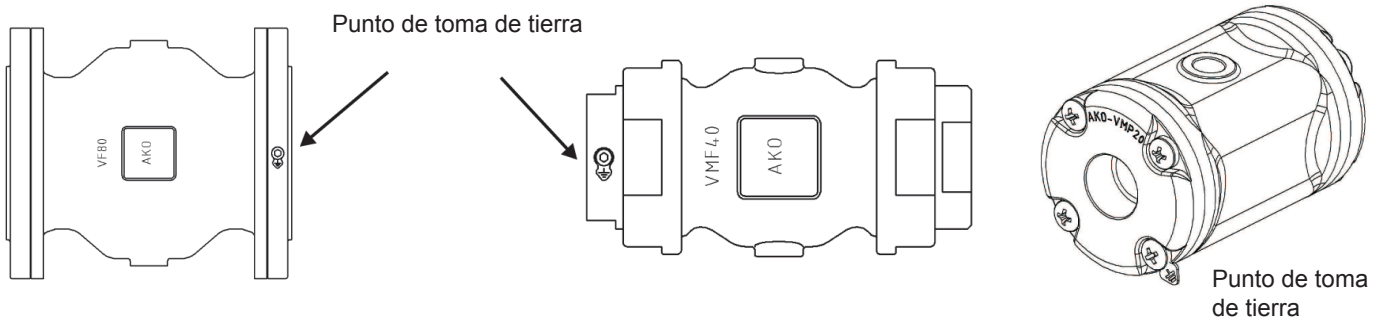


Información importante:

Si se desea montar una válvula de estrangulación en un ámbito con riesgo de explosión de zona Ex 1, 2, 21 o 22, se debe montar una válvula de estrangulación AKO de modelo EX (x según la denominación de tipo en el número del artículo). Configuración bajo demanda. Por lo demás debe respetarse el contenido de las instrucciones de servicio BAV001.

Instrucciones de montaje:

- La compensación equipotencial (toma de tierra) entre la tubería y la válvula de estrangulación debe revisarse tras el montaje de la tubería (aparato de medición).
- Las válvulas de estrangulación con conexión embridada sólo deben montarse en la instalación con discos de contacto o discos dentados (p. ej. DIN 6797A), a fin de garantizar la compensación equipotencial entre la tubería y la válvula de estrangulación. 
- Las válvulas de estrangulación deben disponer de una toma de tierra adecuada (trenzado de cobre mín. de 4 mm² con tendido sin protección). En la válvula de estrangulación hay un tornillo de sujeción marcado para conectar la toma de tierra. 



Instrucciones de seguridad:

- Dado que el caso manguito es una pieza sometida a desgaste, nunca puede excluirse una posible rotura o defecto. Por este motivo es importante que en caso de utilizar sustancias alta o ligeramente explosivas los componentes que forman parte de la línea de mando y de direccionado cumplan los requisitos de zona Ex 1, 2, 21 o 22.
- Durante el funcionamiento (el medio de bombeado fluye a través de la válvula de estrangulación) la fricción puede causar un aumento de la temperatura. La temperatura máxima no debe superar la temperatura máxima de la superficie (80% de la temperatura de encendido del medio), en caso contrario regirá la temperatura máxima de la válvula de estrangulación.
- En caso de que no pueda evitarse la presencia de partículas de corrosión en el medio de bombeado (p. ej. por tuberías de acero oxidadas), el usuario deberá garantizar que el medio de bombeado no entre en contacto con el aluminio de la válvula de estrangulación (p. ej. por el uso de válvulas de acero inoxidable o de material sintético).
- Para garantizarla derivación de cargas estáticas, tanto la válvula de estrangulación como la instalación en la que se pretende montar esta válvula de estrangulación deben contar con una toma de tierra electrostática (trenzado de cobre mín. de 4 mm² con tendido sin protección).
- No deben montarse válvulas de estrangulación con componentes individuales de material eléctricamente no conductor (p. ej. PVC) en áreas con riesgo de explosión. En ámbitos sin riesgo de explosión, las válvulas de presión sólo resultan aptas para zonas Ex 1, 2, 21 o 22 junto al medio (medio de bombeado en el interior de la válvula de estrangulación), cuando los componentes individuales que entran en contacto con el medio de bombeado son de material conductor.
- Cualquier modificación posterior de la válvula (p. ej. sustitución de brida o manguito) requiere comprobar de nuevo la conformidad de la protección contra las explosiones. La declaración del fabricante anterior de AKO queda anulada. La compañía AKO no responderá en caso de cualquier daño potencial.

Se reserva el derecho de modificaciones técnicas

AKO Armaturen & Separations GmbH

D-65468 Trebur-Astheim Alemania • Adam-Opel-Str. 5 • Teléfono: +49 (0)61 47 91 59-0 • Fax: +49 (0)61 47 91 59-59

Correo electrónico: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.valvulas-de-manguito.es