

Desmontar el manguito viejo

Colocar la válvula con los tornillos hacia arriba y sujetar a la carcasa (B). Aflojar los tornillos (C) en cruz con una carraca y el correspondiente cubo (cabeza de tornillo: Torx 30 ó hexagonal ancho 10). A continuación girar la válvula y aflojar también todos los tornillos (C). Si procede, quitar ambas tapas de manguito (A) con ayuda de un destornillador de tornillos ranurados de la unidad de carcasa. Presionar luego el manguito (D) o tirarlo con una llave de cadena para sacarlo de la carcasa (B). Esto es más sencillo con ayuda de la pasta de montaje AKO (MP200 o MPL200), que se aplica entre el manguito (D) y la carcasa (B). Limpiar todas las piezas y comprobar que no estén deterioradas, desgastadas o muestren porosidad: Si es necesario, sustituir las.

Montar el manguito nuevo

Figura 1: Introducir el manguito (D) en el cuerpo (B) hasta que al manguito sobresalga unos 3-7 mm del cuerpo de la válvula. En caso de dificultad (mínima), aplicar un poco de pasta de montaje AKO (MP200 o MPL200) entre el cuerpo (B) y el manguito (D). **Nota:** Para válvulas de manguito neumáticas a utilizarse en el sector de alimentos o farmacia deberá emplearse únicamente la pasta de montaje AKO MPL200.

Figura 2: Aplicar una fina capa de pasta de montaje AKO (MP200 o MPL200) sobre el interior de ambos extremos del manguito (D) y sobre el cono de la tapa del manguito (A).

Figura 3: Colocar con una mano la válvula y sujetarla. Introducir con la otra mano la tapa del manguito (A) con inclinación sobre el manguito (D) y presionar hasta que encaje. A fin de que las conexiones atornilladas no sufran daños, engrasar los tornillos (C) con una grasa deslizante adecuada antes de enroscarlos.

Figura 4: Centrar la tapa de manguito (A) con los orificios de tornillos al ras de los orificios de la carcasa (B). Colocar después manualmente los tornillos (C) en los orificios previstos para tal fin. **Nota:** En las válvulas de manguito con tapa de manguito tipo M, antes de colocar ésta hay que colocar los tornillos (C).

Figura 5: Mantener presionada la tapa del manguito (A) y atornillar con una carraca los tornillos (C) en cruz, hasta que la tapa (A) cierre completamente sobre el cuerpo (B).

Figura 6: Posteriormente girar la válvula unos 180° y volver a colocar.

Figura 7: Montar la segunda tapa del manguito (A) tal y como se ha descrito en las ilustraciones anteriores 3-5. Revisar el par de apriete correcto de todos los conectores (C).

Figura 8: Válvula VMC totalmente montada.

*Piezas sometidas a desgaste:

Tapa de manguito (A), Tornillos (C), Manguito (D)

Medios auxiliares de montaje:

Pasta de montaje AKO MP200/MPL200.



Figura 1



Figura 2



Figura 3

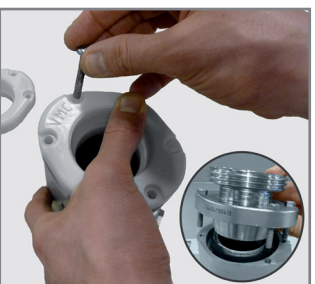


Figura 4



Figura 5



Figura 6



Figura 7



Figura 8

Se reserva el derecho de modificaciones técnicas