

# Válvulas de manguito para la aplicación en vacío

## Pinch Valve vacuum application unit - AKOVAC

### Descripción:

Si una válvula de manguito neumática de AKO se somete a un vacío de  $>-0,1\text{bar}$  por el lado del medio (en la tubería), el manguito de la válvula AKO se contrae por efecto del vacío. Esta contracción perjudica el paso del producto y la durabilidad del manguito de la válvula de manguito AKO.

La unidad de control AKOVAC permite abrir o mantener abierto el manguito de la válvula de manguito.

En el conducto de alimentación (la tubería) esto posibilita por el lado del producto un servicio con vacío de hasta  $-0,8\text{bar}$ .

La versión AKOVAC Comfort permite en la unidad de control un ajuste selectivo y autónomo de las presiones, por un lado para la presión de control para cerrar la válvula de manguito (girando el regulador de presión (4), control de presión por el manómetro (6) y por otro para la presión de control que regula el nivel de vacío (girar el regulador de filtro (3), control de vacío por el manómetro (7)). Con este sistema se pueden ajustar por separado las presiones de control reducidas necesarias con una aplicación de vacío (1-2bar) para cerrar la válvula de manguito y las presiones de control más elevadas (en su caso) para obtener el nivel de vacío ideal que compense el vacío por el lado del producto.

→ La presión de control para cerrar la válvula de manguito, regulada por el regulador de presión (4), no puede ser más alta que la presión de control, regulada por el regulador de filtro (3), para el nivel vacío.

### Composición:

- Válvula magnética (1)
- Bomba de vacío (2)
- Regulador de filtro (3)
- Regulador de presión (4)
- Manóm. presión de alimentación (5)
- Manóm. presión de cierre (6)
- Manóm. nivel de vacío (7)
- Escuadra de montaje de acero inox. (8)

La versión AKOVAC Basic solo permite una presión de control, que se encarga de regular la presión de control para cerrar la válvula de manguito neumática y, al mismo tiempo, regula también el nivel de vacío.

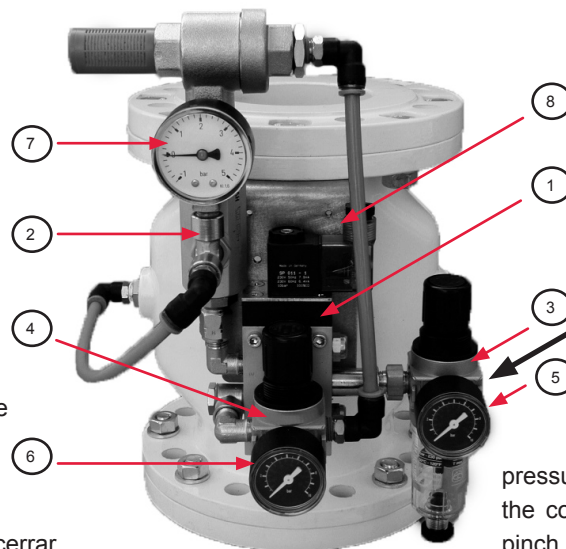


### Description:

If a pneumatic AKO pinch valve is put under pressure by vacuum  $> -0.1\text{bar}$  in terms of the medium used (in the pipeline), the valve's sleeve will be deformed by the vacuum. This will have a negative effect on the product's flow rate and the life of the AKO pinch valve sleeve.

The pinch valve sleeve can be opened or kept open by means of the AKOVAC's control unit.

A vacuum mode of up to  $-0.8\text{bar}$  can be generated in the feed pipe (pipeline) in terms of the medium.



Conexión de aire / Air connection

The AKOVAC Comfort model allows for the specific setting of separate pressures on the control unit for the control pressure for closing the pinch valve (by turning the pressure regulator (4), pressure monitoring by the manometer of the pressure regulator (6)) and the control pressure which regulates the level of vacuum (by turning the filter regulator (3), vacuum monitoring by the manometer (7)).

Therefore, the lower operating pressures required for use with vacuum (1-2 bar) for closing the pinch valve, and, if applicable, the slightly higher operating pressures used to achieve the ideal level of vacuum to compensate for the medium's vacuum can be adjusted separately to one another.

→ The control pressure to close the pinch valve which get adjusted by the pressure regulator (4) can not be higher than the control pressure which get adjusted by the filterregulator (3) for the vacuum level.

### Consisting of:

- Solenoid Valve (1)
- Vacuum pump (2)
- Filter regulator (3)
- Pressure regulator (4)
- Pressure supply gauge (5)
- Pressure closure gauge (6)
- Vacuum gauge (7)
- Mounting bracket (8)

The AKOVAC Basic model only allows a control pressure which regulates that needed for closing the pneumatic pinch valve and at the same time the level of vacuum.